

Operaciones de mecanizado manual.
FMEE0208 - Montaje y puesta en marcha de bienes de equipo y
maquinaria industrial - contenido online 3.1 - Código: 8498

Objetivos

Analizar la información técnica relativa al producto que se va a mecanizar, obteniendo información del material de partida, fases de mecanizado, máquinas y medios necesarios.

Analizar las propiedades de los materiales más utilizados en el montaje y mantenimiento de equipos, así como las variaciones de los mismos que se pueden obtener mediante la aplicación de tratamientos.

Operar equipos y herramientas necesarias para realizar mecanizados manualmente, que permitan el ajuste mecánico de distintos elementos, realizando las operaciones de medición adecuadas, con el fin de conseguir las características especificadas, cumpliendo con las normas de prevención de riesgos laborales y medio ambiente.

Contenidos

Interpretación gráfica

Introducción
 Dibujo industrial
 Vistas, cortes y secciones
 Perspectivas de piezas y conjuntos
 Simbología empleada en planos de fabricación
 Acotación: principios. Sistemas. Aplicación de normas de acotación
 Resumen

Ajustes y tolerancias de mecanizado

Introducción
 Tolerancias dimensionales. Conceptos fundamentales
 Demasías para mecanizado
 Tipos de ajustes
 Nomenclatura
 Selección de ajustes
 Normas sobre acotación con tolerancias
 Tolerancias de forma y de posición
 Signos superficiales e indicaciones escritas
 Mediciones en los mecanizados manuales
 Aparatos de medida por comparación: tipos y aplicaciones
 Resumen

Mecanizados manuales

Introducción
 Aserrado
 Burilado y cincelado
 Limado
 Trazado
 Taladrado, avellanado y escariado
 Remachado. Tipos y aplicaciones
 Roscado
 Rasqueteado
 Útiles y herramientas
 Medidas de prevención de riesgos laborales en el mecanizado manual
 Equipos de protección individual y colectiva
 Normativas de seguridad vigentes
 Resumen

